

Tencuiala mecanizata

Avantajele tencuielii mecanizate: Astazi tencuiala traditionala este inlocuita de TENCUIALA MECANIZATA deoarece prin intermediul acesteia creste gradul de eficienta, aplicarea este mai usoara, se economiseste timp, produsul este bine omogenizat iar materialul fiind ambalat la sac, reteta produsului este aceeaasi si rezultatele sunt de o calitate mult mai buna.

Punere in opera:

	Pregatirea stratului suport. Inainte de aplicare tencuielii pe stilpi, grinzi, plansee de beton trebuie sa ne asiguram ca betonul este suficient de uscat, sa fi depasit faza de contractie si sa nu aiba impuritati ca de ex. decofrol. Dupa aceste verificari atat suprafetele de beton cat si cele de zidarie vor fi amorsate cu amorse pentru fiecare in parte deoarece fiecare strat suport face absorbtia de apa din material diferit.
	Aplicarea tencuielii. Se realizeaza cu masina de tencuit, aceasta ajutand la omogenizare constanta a materialului prin reglarea apei si al produsului uscat rezultand un material umed care este pompat si aplicat direct pe suprafata pregatita .
	Indreptarea tencuielii. Dupa aplicare, se va nivela cu dreptarul tip H. dupa indreptare se va rectifica planeitatea suprafetei tencuielii cu un dreptar trapezoidal.
	Driscuirea si finisarea tencuielii. Tencuiala tip glet poate fi, in final, umezita cu apa, pentru a putea fi apoi driscuita cu ajutorul unei dristi cu burete aspru. Tencuiala inca umeda dupa driscuire poate fi lisata cu un fier de glet pana cand se obtine o suprafata neteda



Tencuiala mecanizată pe bază de ipsos



Tencuiala pe bază de ipsos este un mortar uscat preamestecat în fabrică, ce are în compoziție, în principal, ipsos și var. Tencuirea mecanizată se aplică pe orice strat suport, atât la finisajul fațadelor cât și a interioarelor.

Suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit, să nu prezinte desprinderi, exfolieri sau eflorescente, să nu fie înghețat, să aibă capacitatea portantă necesară.

Temperatura aerului și a stratului suport trebuie să fie peste +5 grade C pe durata aplicării și a prizei.

Amestecul mortarului uscat cu cantitatea optim dozată de apă și aplicarea pe perete sau pe tavan a tencuielii se face cu echipamentul specializat.

Din presiunea de aplicare și reglajul pistolului de spritzare se poate controla grosimea stratului de mortar aplicat.